

Corrosie bestendigheid:

Corrosiebestendigheid wordt een steeds belangrijker eis. Bij corrosie wordt onderscheid gemaakt tussen atmosferische en galvanische corrosie. Atmosferische corrosie ontstaat doordat de bevestigiger in contact komt met stoffen die zich in de lucht of de vloeistof bevinden. Galvanische corrosie wordt veroorzaakt door het potentiaalverschil tussen de metalen die met elkaar in contact zijn. Een groter potentiaalverschil resulteert in een snellere aantasting van het materiaal.

Bevestigigers zijn leverbaar in diverse corrosiebestendige materialen zoals aluminium, roestvast staal en Monel. Stalen bevestigigers zijn leverbaar met verschillende oppervlaktebehandelingen. Monel is een nikkel-koper legering, die in bepaalde omstandigheden beter corrosiebestendig is dan roestvast staal. Worden roestvast stalen (RVS bouten toegepast, dan kan men bijvoorbeeld beter Monel bindklinkmoeren gebruiken. Daarmee wordt het 'vreten' van de RVS bout in de RVS moer voorkomen. Vanuit corrosie oogpunt is het wenselijk dat het materiaal of de oppervlaktebehandeling van de bevestigiger van hetzelfde materiaal vervaardigd is als het plaatmateriaal. Als de bevestigiger om (productie)technische redenen van een ander materiaal vervaardigd moet zijn dan het plaatmateriaal, kan de beste materiaal combinatie aan de hand van tabel 1 vastgesteld worden.

Tabel 1: Richtlijn galvanische corrosie

Te bevestigen materialen	Materiaal bevestigingsmiddel				
	Zink en verzinkt staal	Aluminium en aluminium legeringen	Staal en ijzer	Messing, koper, brons, monel	Austenitisch roestvast staal (AISI 302/304)
Zink en verzinkt staal	A	B	B	C	C
Aluminium en aluminium legeringen	A	A	B	C	B
Staal en ijzer	AD	A	A	C	B
Messing, koper, brons, monel	ADE	AE	AE	A	B
Ferritisch roestvaststaal (AISI 430)	ADE	AE	AE	A	A
Austenitisch roestvaststaal (AISI 302/304)	ADE	AE	AE	AE	A
A	Corrosie van de te bevestigen materialen wordt niet beïnvloed door het bevestigingsmiddel Corrosie van de te bevestigen materialen wordt slechts weinig verhoogd door het bevestigingsmiddel Corrosie van de te bevestigen materialen kan aanzienlijk verhoogd worden door het bevestigingsmiddel De nabehandeling van het bevestigingsmiddel wordt aangetast, zodat blank metaal overblijft Corrosie van het bevestigingsmiddel wordt verhoogd door de te bevestigen materialen Niet aan te bevelen				
B					
C					
D					
E					

Hoe verkleint u het risico van roestvorming?

- (1) Probeer zoveel mogelijk dát materiaal te kiezen, dat het beste bestand is tegen de atmosfeer waarin het gebruikt wordt.
- (2) Probeer zoveel mogelijk voor het bevestigingsmateriaal hetzelfde materiaal te kiezen als het werkstuk, bijvoorbeeld een RVS POP-nagel in een RVS plaat of een aluminium blindklinkmoer in een aluminium koker. Dit is vooral van belang als er een stof in de omgeving aanwezig is, die als catalysator kan optreden.
- (3) Wanneer er toch in de aanwezigheid van een catalysator verschillende materiaalsoorten worden gebruikt, is het, het beste de materialen van elkaar gescheiden te houden, bijvoorbeeld door isoleren, lak of andere coatings.
- (4) Probeer combinaties waar het oppervlak van het minst edele metaal erg klein is te vermijden. De stroomdichtheid is groter als de stroom loopt van en klein naar een groot oppervlak als andersom. De bevestigiger is meestal klein ten opzichte van het werkstuk waarin het zit. Het materiaal van de bevestigiger moet dus, indien het niet hetzelfde materiaal kan zijn, hoger in de galvanische reeks liggen.
- (5) Soms kan het galvanische proces als een voordeel gebruikt worden, door bijvoorbeeld delen die beschermd moeten worden te koppelen aan delen van een minder edel metaal, die niet functioneel zijn en daarom wel mogen roesten.

In tabel 2 is duidelijk te zien hoe groot de kans op galvanische corrosie is tussen de diverse vermelde materiaalsoorten. Het verbinden van twee metalen, die in de reeks erg ver uit elkaar liggen, zal vrijwel zeker corrosie veroorzaken, terwijl onder normale omstandigheden twee metalen uit dezelfde groep of die in de reeks bij elkaar liggen geen of nauwelijks corrosie zullen veroorzaken.

Tabel 2: De galvanische spanningsreeks:

Materiaal	E.M.F. (Volt)
Goud	+0,15
Zilver	0,00
Nikkel legering	-0,13
Vernikkeld	-0,14
Monel (Nikkel/koper)	-0,16
Koper	-0,18
Koper/Nikkel	-0,18
Fosfor brons	-0,22
RVS (gunmetal)	-0,24
Messing	-0,30
Verchroomd	-0,50
Gietijzer	-0,70
Aluminium legering	-0,75
Gegalvaniseerd ijzer	-1,06
Zink legering	-1,09
Verzinkt	-1,10
Magnesium legering	-1,58

Materiaal	
Platina	Edel ↑ Nulgebied ↓ Minst edel
Goud	
Grafiet	
Zilver	
Corrosievast staal AISI 316 (gepassiveerd)*	
Corrosievast staal AISI 304 (gepassiveerd)*	
Chroomstaal (gepassiveerd)*	
Inconel (gepassiveerd)*	
Nikkel (gepassiveerd)*	
Zilversoldeer	
Monel	
Koper-nikkellegeringen	
Bronz	
Koper	
Messing	
Inconel (actief)	Nulgebied ↓ Minst edel
Nikkel (actief)	
Tin	
Lood	
Lood-tinsoldeer	
Corrosievast staal AISI 316 (actief)	
Corrosievast staal AISI 304 (actief)	
Chroomstaal (actief)	
Gietijzer	
Staal of ijzer	
Aluminium, koperhoudend	
Cadmium	
Aluminium	
Zink	
Magnesiumlegering	
Magnesium	

Opmerking:

Het potentiaalverschil tussen twee metalen welke met elkaar in aanraking komen, mag niet groter zijn dan 0,25 Volt voor verbindingen welke in aanraking komen met zeewater en niet worden blootgesteld aan normaal weer. Indien de verbindingen 'binnen' met elkaar in aanraking komen, waar condensatie optreedt (niet verontreinigd met zout) mag dit potentiaalverschil 0,5 Volt zijn.

* Passief worden van metaal (passiveren): er vormt zich op het metaal een uiterst dun huidje, meestal oxide, dat de aantasting door corrosie verhindert. Stoffen die gemakkelijk zuurstof afgeven kunnen een metaal passief maken. Daarom wordt corrosievast staal vaak gedompeld in salpeterzuur. Bij de chemische voorbehandeling van metalen gebruikt men chromaten als passiveringsmiddelen.