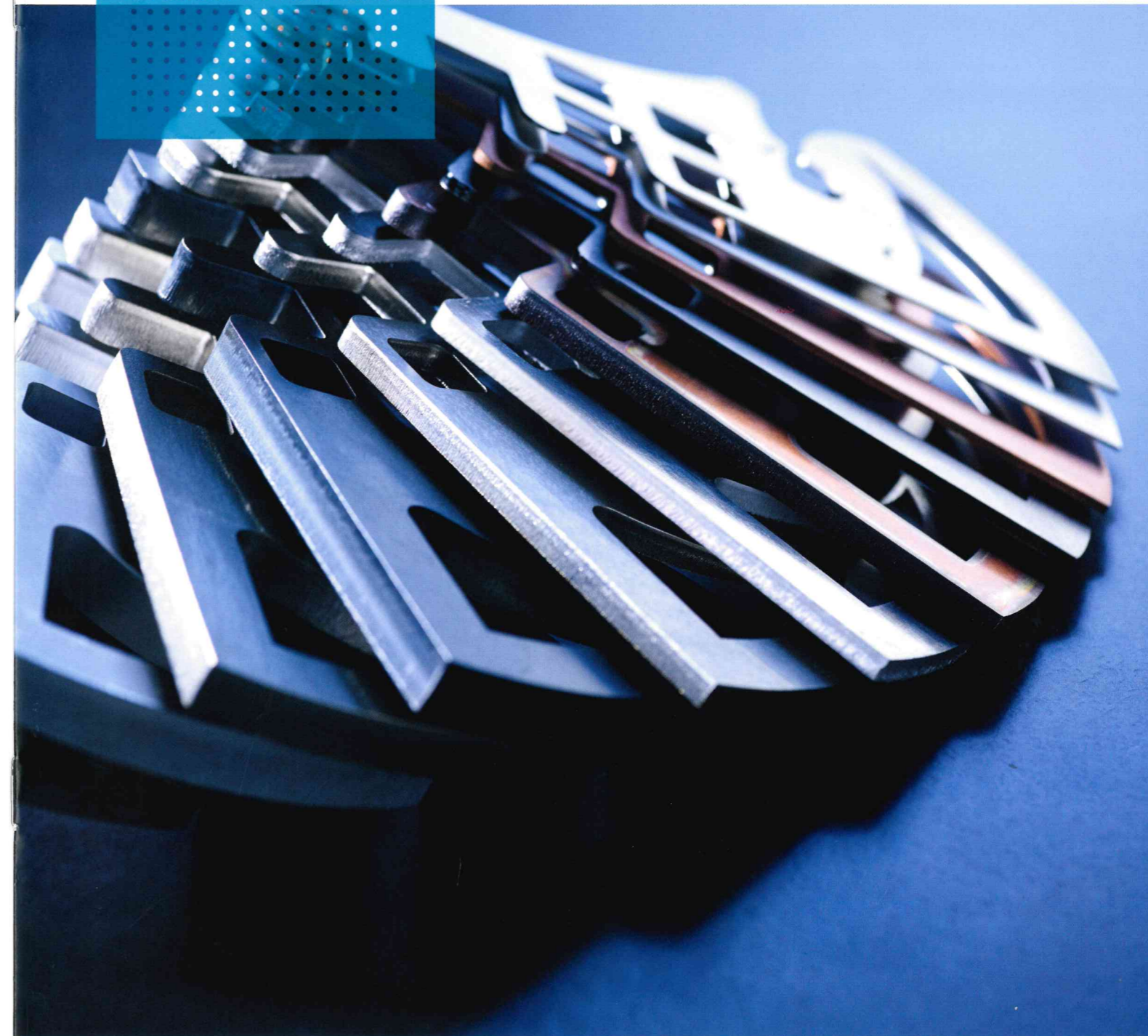


*Fiberlaser-
snijmachine*

PHOENIX FL

DYNAMISCH, VEELZIJDIG LASERSNIJDEN



PHOENIX FL

DYNAMISCH, VEELZIJDIG LASERSNIJDEN

De Phoenix fiberlaser is rendabel en dynamisch, heeft uitgebreide automatiseringsopties en is uitgerust met LVD's intuïtieve TOUCH-L-sturing. Dit allround systeem snijdt aan hoge snelheid uiteenlopende materiaalsoorten en diktes.



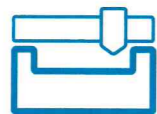
HOGE SNIJSNELHEDEN

De Phoenix FL haalt hoge snijsnelheden dankzij de uitstekende straalkwaliteit en de hoge straalabsorptie van 1µm golflengte.



SNIJKWALITEIT

Met een efficiënte fiberlaserbron en een uiterst performante snijkop, levert de Phoenix excellente kwaliteit in uiteenlopende materiaalsoorten en -diktes.



DEGELIJK FRAMEONTWERP

De gelaste stalen frameconstructie van de compacte Phoenix minimaliseert vervorming door hoge acceleratie en verzekert de machinenauwkeurigheid.

Een machine met een perfecte prijs-kwaliteitverhouding.



AUTOMATISCHE WISSELTAFELS

De machine optimaliseert de nuttige werktijd met haar geïntegreerde automatische wisseltafels, waarbij de ene tafel wordt geladen terwijl op de andere materialen worden gesneden. De tafelwissel duurt slechts 35 seconden.



GEÏNTEGREERDE STURING EN AANDRIJVINGEN

De Siemens-sturing en -aandrijvingen garanderen de beste herhaalnauwkeurigheid van geprogrammeerde contouren, zelfs aan hoge werksnelheden.



INTUÏTIEVE BEDIENING

De 19" TOUCH-L-sturing is gebruiksvriendelijk: gebruikers van elk niveau kunnen de Phoenix vlot aansturen. De machine-instelling verloopt snel en eenvoudig.

GEAVANCEERDE AUTOMATISERINGS- OPTIES

Modulaire automatiseringsopties zorgen ervoor dat de Phoenix nog sneller kan produceren.

FLEXIBELE AUTOMATISERING (FA-L)

Met dit snelle, automatische laad-/ontlaadsysteem zijn manuele handelingen overbodig en werkt de machine nog efficiënter. Het kan een verwerkte plaat ontladen en een nieuwe laden op de wisseltafel in slechts 40 seconden. FA-L is ontwikkeld om het tempo van de ultrasnelle fiberlasersnijsystemen bij te houden en kan met een bestaand magazijn samenwerken. Het systeem hanteert platen tot 3050 x 1525 mm, met een dikte tot 12 mm en een maximale palletcapaciteit van 3000 kg. Het is geschikt voor grote volumes van gewone materiaaltypes, -diktes, en -groottes en extra grote of zware werkstukken.

Het FA-L-systeem kan een verwerkte plaat ontladen en een nieuwe laden in slechts 40 seconden.



COMPACT TOWER (CT-L)

In de Compact Tower wordt materiaal op 4, 6 of 10 palletten opgeslagen. Het systeem hanteert platen tot 3050 x 1525 mm, met een materiaaldikte tot 20 mm en heeft een opslagcapaciteit van 3000 kg per pallet. CT-L maakt onbemande productie, automatisch laden/ontladen en de opslag van afgewerkte stukken mogelijk.



Belangrijkste automatiserings- voordelen

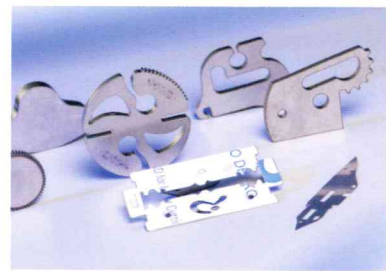
- Maximaliseert de productiviteit en elimineert onproductieve tijd
- Continue productie, ook indien onbemand
- Volautomatisch laden en ontladen tijdens productie
- Efficiënte behandeling van de werkstukken
- Gebruiksvriendelijke, intuïtieve 19" touchscreensturing TOUCH-A
- Zeer betrouwbare, geautomatiseerde productie
- Flexibel in het verwerken van uiteenlopende materiaalsoorten en -diktes (CT-L)



BETROUWBAARHEID & PRESTATIEVERMOGEN

EFFICIËNTE FIBERLASERBRON

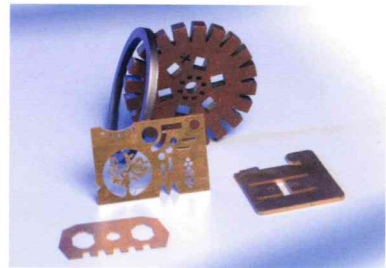
De fiberlaserbron is voordelig in gebruik en in onderhoud. Ze bevat geen bewegende onderdelen, glaswerk of spiegels en vereist geen opwarmingstijd in stand-by modus. De fiberlaser levert een betrouwbaar en constant vermogen voor duizenden uren, heeft lange onderhoudsintervallen en lage onderhoudskosten.



Roestvrij staal



Aluminium



Koper



Staal

VEELZIJDIGE MATERIAAL-MOGELIJKHEDEN

De Phoenix is een allround machine die zowel gewone staalsoorten als non-ferromaterialen, zoals koper en messing, kan snijden met behoud van dezelfde hoogstaande kwaliteit.

FLEXIBELE MACHINE

De Phoenix levert excellente snijkwaliteit dankzij haar geavanceerd optisch design met gemotoriseerde regeling van de focuspositie en focusdiameter.

Om de productiviteit in elke materiaaldikte te garanderen, regelt de CNC automatisch focuspositie en diameter. Deze autonome controle samen met de snelle focusinstelling op het werkstuk, maken van de Phoenix de meest flexibele fiberlaser ooit.

SPECIFICATIES

PHOENIX FL 3015

MACHINESPECIFICATIES

Maximale plaatgrootte	3050 x 1525 mm
X-as	3185 mm
Y-as	1560 mm
Z-as	130 mm
Maximaal plaatgewicht op tafel	750 kg
Tafelwisseltijd	35 sec.
Maximale positioneersnelheid	140 m/min.
Herhaalnauwkeurigheid	± 0.025 mm
Positioneernauwkeurigheid	± 0.050 mm
Nozzelwisselaar	optioneel

MACHINEAFMETINGEN (zonder fotocellen, filter en koeler)

Lengte	8825 mm
Breedte	2560 mm
Hoogte (deur gesloten)	2550 mm
Gewicht	ca. 12.000 kg

LASERSPECIFICATIES

Type	IPG
Laservermogen	2 kW - 3 kW - 4 kW - 6 kW
Stabiliteit output	± 2 %
Golfengte	1 µm

AUTOMATISERINGSOPTIES

	COMPACT TOWER - CT-L	FLEXIBLE AUTOMATION - FA-L
Maximale plaatafmetingen	3050 x 1525 x 20 mm	3050 x 1525 x 12 mm
Minimale plaatafmetingen	1000 x 1000 x 0,5 mm	1000 x 1000 x 0,5 mm
Maximaal gewicht per pallet	3000 kg	3000 kg
Maximale hoogte per pallet	240 mm	240 mm
	incl. houten pallet	incl. houten pallet
Afmetingen (L x B)	9600 x 7700 mm	14200 x 6900 mm
Hoogte van het systeem	-	3230 mm
CT-L 4 palletten	4100 mm	-
CT-L 6 palletten	4940 mm	-
CT-L 10 palletten	6620 mm	-

Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.

* De productnauwkeurigheid is onder andere afhankelijk van de vorm van het product, diens voorbehandeling en plaatgrootte, alsook van andere variabelen. Volgens VDI/DGQ 3441.

SOFTWARE- INTEGRATIE

PHOENIX

FL-3015



LVD's databasegestuurde CADMAN® Suite software integreert metaalplaatbewerkingen, productiecontrole, communicatie en beheer. Op basis van realtime informatie kan de gebruiker de juiste beslissingen nemen voor een optimale doorlooptijd.

CADMAN-L is de software voor LVD's lasersnijmachines. Startend van CADMAN-JOB, importeert CADMAN-L de correct ontvouwde vlakke onderdelen vanuit CADMAN-B, om ze vervolgens automatisch te nesten en te verwerken volgens de orders. Het is volledig geïntegreerd met de TOUCH-L-sturing.

TOUCH-L maakt gebruik van een 19" touchscreen en een interface met iconen. TOUCH-L beschikt ook over een programmeer- en nestingmodule om tekeningen rechtstreeks in de sturing te importeren, de juiste snijtechnologie toe te passen en nestings te maken. Gebruikers kunnen gemakkelijk snijlijnen toevoegen, het type en positie veranderen van de lead-ins en een micro-joint toevoegen indien nodig.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

De volledige adresgegevens van uw lokale vestiging of agent, vindt u op onze website.

LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

